

Марки твердых сплавов без покрытия для фрезерной обработки

Марка сплава	Область применения по ISO	Применение
Основные	A10	N05-N20 H10-H15 ~ современный аналог сплава BK60M; ~ чистовая и получистовая обработка закаленных сталей, цветных металлов и их сплавов, неметаллических материалов.
	B20	M10-M20 K10-K25 S10-S25 ~ современный аналог сплава MC321; ~ получистовое и черновое фрезерование заготовок из чугуна, коррозионно-стойких сталей, жаропрочных сталей и сплавов, сплавов на основе титана, вольфрама и молибдена.
	B35	M30-M40 K20-K35 N25-N30 S15-S30 ~ современный аналог сплава BK8; ~ черновое фрезерование серого чугуна, цветных металлов и их сплавов и неметаллических материалов, обработки коррозионно-стойких, жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.
	T25	P15-P30 M10-M20 ~ современный аналог сплава MC137; ~ фрезерование в хороших и средних условиях резания заготовок из конструкционных, автоматных, инструментальных, коррозионно-стойких сталей, сталей для отливок при средних скоростях резания и сечениях среза; ~ высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок.
	T40	P35-P45 M25-M40 ~ современный аналог сплава MC146; ~ черновое фрезерование отливок, штамповок и поковок из конструкционных, инструментальных и коррозионно-стойких сталей, сталей для отливок при средних и малых скоростях резания и больших сечениях среза; ~ высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок.
Дополнительные	A30	M20-M30 K15-K25 N20-N30 S15-S25 ~ современный аналог сплава BK10XOM; ~ черновая и получистовая обработки твердых, легированных и отбеленных чугунов, некоторых марок коррозионно-стойких, высокопрочных и жаропрочных сталей и сплавов, сплавов на основе титана, вольфрама и молибдена, цветных металлов.
	B25	K10-K20 ~ современный аналог сплава BK6; ~ получистовое фрезерование сплошных поверхностей серого чугуна.
	H10	P05-P15 ~ современный аналог сплава T15K6; ~ получистовое и чистовое фрезерование сплошных поверхностей углеродистых и легированных сталей.
	H30	P20-P35 ~ современный аналог сплава T5K10; ~ черновое фрезерование прерывистых поверхностей углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по корке и окалине.

Марки твердых сплавов с износостойким покрытием для фрезерной обработки

Марка сплава	Характеристика сплава	Область применения по ISO	Применение	
Основные	AP10AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием и мелкозернистой основой.	M10-M15 N01-N15 K05-K15 S05-S15 H10-H15	~ чистовое фрезерование чугунов, коррозионно-стойких сталей, жаропрочных сплавов, титановых сплавов, цветных металлов, материалов повышенной твердости.
	BP20AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	M15-M20 K10-K20 N10-N30 S10-S20	~ чистовое и получистовое фрезерование чугуна (в т.ч. с шаровидным графитом), жаропрочных сплавов, коррозионно-стойких сталей; ~ фрезерование алюминиевых сплавов (обеспечиваются острые кромки).
	BP35AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	K20-K40 M20-M30 S20-S30	~ черновое фрезерование чугуна, коррозионно-стойких сталей, жаропрочных сталей и сплавов, в том числе титана.
	TP20AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	P10-P20 M10-M20	~ чистовое, получистовое фрезерование заготовок из углеродистых, легированных, коррозионно-стойких сталей; ~ средние и высокие скорости резания; ~ среднее сечение среза.
	TP40AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	P20-P40 M20-M30	~ получистовое, черновое фрезерование отливок, поковок, штамповок из углеродистых, легированных и коррозионно-стойких сталей; ~ высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок. ~ средние и малые скорости резания. ~ средние и большие сечения среза.
Дополнительные	AP30AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием и мелкозернистой основой.	M20-M30 S15-S25 N10-N25	~ получистовое, черновое фрезерование коррозионно-стойких сталей, жаропрочных сплавов, титановых сплавов, цветных металлов.
	BP25AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	K10-K20	~ получистовое фрезерование чугуна.
	HP10AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	P05-P15	~ чистовое и получистовое фрезерование углеродистых и легированных сталей; ~ высокая скорость резания. ~ малые сечения среза.
	HP30AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	P20-P35	~ черновое фрезерование углеродистых и легированных сталей в виде поковок, отливок, штамповок по корке и окалине.