

Марки твердых сплавов без покрытия для токарной обработки

Марка сплава	Область применения ISO	Применение	
Основная	A10	M05-M15 K05-K15 N05-N20 S05-S15 H10-H15	~ современный аналог сплава BK60M; ~ чистовая и получистовая обработка твердых, легированных и отбеленных чугунов, закаленных сталей и некоторых марок нержавеющей, жаропрочных сталей и сплавов, особенно сплавов на основе титана, вольфрама и молибдена.
	A20	M15-M25 S10-S20	~ современный аналог сплава ВП322; ~ получистовая обработка коррозионно-стойких, жаропрочных сталей и сплавов, сплавов на основе титана.
	A30	M20-M30 S15-S25	~ современный аналог сплава BK10XOM; ~ черновая и получистовая обработка некоторых марок коррозионно-стойких сталей, высокопрочных и жаропрочных сталей и сплавов, сплавов на основе титана, вольфрама и молибдена.
	B20	K15-K25 N15-N30 S10-S20 M15-M25	~ современный аналог сплава MC321; ~ получистовое и черновое точение заготовок из чугунов, жаропрочных сталей и сплавов, коррозионно-стойких сталей, цветных металлов и сплавов, неметаллов при средних скоростях резания, сечениях среза; ~ высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок.
	B35	K20-K35 S20-S30 M25-M40 N25-N30	~ современный аналог сплава BK8; ~ черновое точение при неравномерном сечении среза и прерывистом резании серого чугуна, цветных металлов и их сплавов, неметаллических материалов, коррозионно-стойких сталей, жаропрочных сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.
	H10	P05-P20	~ современный аналог сплава T15K6; ~ получистовое точение при непрерывном резании; ~ чистовое точение при прерывистом резании углеродистых и легированных сталей.
	H30	P25-P35	~ современный аналог сплава T5K10; ~ черновое точение при неравномерном сечении среза и прерывистом резании; ~ фасонное точение углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по корке и окалине.
	T20	M15-M25	~ современный аналог сплава MC221; ~ получистовое и черновое точение коррозионно-стойких сталей; ~ высокая износостойкость и механическая прочность режущих кромок.
	T40	P30-P50 M25-M35	~ современный аналог сплава MC146; ~ черновое точение штамповок и поковок из конструкционных, инструментальных и коррозионно-стойких сталей, сталей для отливок при средних и малых скоростях резания и больших сечениях среза; ~ высокая механическая и термоударная прочность режущих кромок.
Дополнительная	B25	K20-K30	~ современный аналог сплава BK6; ~ черновое и получерновое точение серого чугуна.
	H05	P01-P05 H15-H25	~ современный аналог сплава T30K4; ~ чистовое точение с малым сечением среза углеродистых и легированных сталей; ~ обработка закаленных сталей (с твердостью 50-55 HRC).
	H20	P15-P25	~ современный аналог сплава T14K8; ~ черновое точение при неравномерном сечении среза и непрерывном резании; ~ получистовое и чистовое точение при прерывистом резании углеродистых и легированных сталей.
	T50	P40-P50 M30-M40	~ современный аналог сплава TT7K12; ~ тяжелое черновое точение стальных поковок, штамповок и отливок по корке с раковинами при наличии песка, шлака и различных неметаллических включений при неравномерном сечении среза и наличии ударов углеродистых и легированных сталей, коррозионно-стойких сталей.

Токарные пластины

Марки твердых сплавов с износостойким покрытием для токарной обработки

Марки сплава	Характеристика сплава	Область применения по ISO	Применение
AP10AT	Твердый сплав с градиентным покрытием PVD и мелкозернистой основой.	M05-M15 S05-S15 H10-H15 N01-N15 K05-K10	~ чистовая и получистовая обработка коррозионно-стойких сталей, жаропрочных сплавов, титановых сплавов, цветных металлов, чугуна, материалов повышенной твердости.
AP30AM	Твердый сплав с градиентным покрытием PVD и мелкозернистой основой.	M15-M30 S10-S25	~ получистовая обработка коррозионно-стойких сталей, жаропрочных сплавов, титановых сплавов; ~ используется при высоких требованиях к точности и качеству поверхности.
BC20HT	Твёрдый сплав с покрытием CVD	K10-K20 H15-H20	~ чистовая и получистовая обработка всех видов чугунов; ~ высокая износостойкость при средних и высоких скоростях резания; ~ твердая основа.
BC25HT	Твёрдый сплав с покрытием CVD	K15-K25	~ чистовая и получистовая обработка чугуна; ~ высокая износостойкость при средних и высоких скоростях резания.
BC35PT	Твёрдый сплав с покрытием CVD	K20-K30 M20-M35	~ сплав повышенной надежности для обработки всех видов чугунов и нержавеющей сталей мартенситного и ферритного классов при тяжелых условиях резания; ~ прочная основа.
BP20AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	M10-M15 S10-S20 K10-K25 N10-N30	~ чистовая и получистовая обработка чугуна, коррозионно-стойких сталей, чугуна, жаропрочных сплавов, титановых сплавов, цветных металлов.
BP35AM	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	M25-M40 K25-K35 S15-S30	~ прочный сплав для черновой обработки коррозионно-стойких сталей, чугуна, жаропрочных сталей и сплавов в том числе титана при неблагоприятных условиях резания.
TC20PT	Твёрдый сплав с покрытием CVD	P10-P25	~ чистовая и получистовая обработка стали при средней и высокой скорости резания; ~ высокая износостойкость.
TC20PT-P	Твердый сплав с покрытием CVD	P10-P25	~ Улучшенный вариант сплава TC20PT. Сплав подвергается специальной обработке после нанесения покрытия, что обеспечивает значительное повышение стойкости инструмента. Обработка улучшает устойчивость к скалыванию, уменьшает трение и наростообразование.
TC40PT	Твёрдый сплав с покрытием CVD	P20-P40 M20-M30	~ высокопроизводительная обработка углеродистой и легированной стали, стального литья, коррозионно-стойких сталей мартенситного и ферритного классов при тяжелых условиях резания; ~ прочная основа.

продолжение таблицы

Марки сплава	Характеристика сплава	Область применения по ISO	Применение	
Основные	ТС40РТ-Р	Твёрдый сплав с покрытием CVD	P20-P40 M20-M30	~ Улучшенный вариант сплава ТС40РТ. Сплав подвергается специальной обработке после нанесения покрытия, что обеспечивает значительное повышение стойкости инструмента. Обработка улучшает устойчивость к скальванию, уменьшает трение и наростообразование.
	ТР40АМ	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	P30-P50	~ прочный сплав для черновой обработки углеродистых, легированных сталей при неблагоприятных условиях.
Дополнительные	БР20ТТ	Твердый сплав с покрытием PVD	M10-M20	~ чистовая и получистовая обработка коррозионно-стойких сталей.
	НР10ТТ	Твердый сплав с покрытием PVD	P05-P15	~ чистовая обработка стали и стального литья.
	НР30ТТ	Твердый сплав с покрытием PVD	P20-P35	~ получистовая и черновая обработка углеродистых и легированных сталей.
	ТС20НТ	Твёрдый сплав с покрытием CVD	P10-P25	~ чистовая и получистовая обработка стали при средней и высокой скорости резания; ~ высокая износостойкость.
	ТС35РТ	Твёрдый сплав с покрытием CVD	P25-P40	~ высокопроизводительная обработка стального литья, коррозионно-стойких сталей мартенситного и ферритного классов при тяжелых условиях; ~ прочная основа.
	ТР20АМ	Твердый сплав с мультислойным PVD покрытием	P15-P30	~ чистовая и получистовая обработка углеродистых, легированных сталей при высоких и средних скоростях резания.
	ТР20ТТ	Твердый сплав с покрытием PVD	M10-M25	~ чистовая и получистовая обработка коррозионно-стойких сталей при высоких и средних скоростях резания.
ТР40ТТ	Твердый сплав с покрытием PVD	M20-M35	~ прочный сплав для черновой обработки углеродистых, легированных и коррозионно-стойких сталей при неблагоприятных условиях.	

Токарные пластины

AP10AT и AP30AT возможна замена на AP10AM и AP30AM