

## Кодировка марки твёрдого сплава

<b>T</b>	<b>C</b>	<b>20</b>	<b>PT-P</b>
1	2	3	4

<b>1</b>	Тип основы	
<b>Тип А</b>	Особомелкозернистый сплав ВК (WC+Co)	
<b>Тип В</b>	Среднезернистые сплав ВК (WC+Co)	
<b>Тип Н</b>	Легированный среднезернистый сплав ТК (WC+Co+TiC)	
<b>Тип Т</b>	Легированный сплав ТТК (WC+Co+TiC+(TaC, NbC))	
<b>2</b>	Метод нанесения износостойкого покрытия	
<b>С</b>	Покрытие методом <b>CVD</b> .	
<b>P</b>	Покрытие методом <b>PVD</b> .	
<b>3</b>	Область применения по ISO	
<b>01-10</b>	Тонкая чистовая обработка	
<b>10-20</b>	Чистовая обработка	
<b>20-30</b>	Получистовая обработка	
<b>30-40</b>	Черновая обработка	
<b>40-50</b>	Тяжёлая черновая обработка	
<b>4</b>	Тип покрытия	
<b>CVD</b>	<b>PT</b>	Мультислойное CVD покрытие, включающее в себя слои TiN/MT-TiCN/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /TiN
	<b>PT-P</b>	Мультислойное CVD покрытие, включающее в себя слои TiN/MT-TiCN/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /TiN, с дополнительной обработкой поверхности для снижения внутренних напряжений в покрытии.
	<b>HT</b>	Мультислойное CVD покрытие, включающее в себя слои TiN/MT-TiCN/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
	<b>EM</b>	Мультислойное CVD покрытие, со следующей комбинацией: TiN/HT-TiCN/TiN. Для сверления и фрезерования при нестабильных условиях резания.
<b>PVD</b>	<b>AT</b>	Градиентное PVD покрытие AlTiN
	<b>AM</b>	Мультислойное PVD покрытие AlTiN
	<b>TT</b>	Покрытие PVD состава TiAlN

Токарные пластины по ISO

Токарные пластины по ГОСТ

Фрезерные пластины

ЖД пластины

Державки для наружной обработки

Державки для внутренней обработки

Фрезерный инструмент

## Марки твёрдых сплавов для токарной обработки

### С покрытием CVD

Сплав		Описание	Область применения																			
Наименование	Вид покрытия		05	10	15	20	25	30	35	40	45											
TC20PT		Чистовая и получистовая обработка стали при средней и высокой скорости резания, высокая износостойкость.	P																			
TC20PT-P		Чистовая и получистовая обработка углеродистых и нержавеющей сталей при средней и высокой скорости резания, высокая износостойкость. Дополнительная обработка покрытия дает улучшенную стойкость сплава за счет снижения внутренних напряжений.	P																			
TC33PT		Получистовая и черновая обработка углеродистых и легированных сталей при средней скорости резания. Хорошая стойкость режущей кромки на удар. Первый выбор при обработке на станках с программным управлением.	P																			
TC40PT		Прочный сплав для высокопроизводительной обработки углеродистой и легированной стали, стального литья, коррозионно-стойких сталей мартенситного и ферритного классов при тяжелых условиях резания.	P																			
TC40PT-P		Прочный сплав для высокопроизводительной черновой обработки малоуглеродистых и аустенитных нержавеющей сталей. Дополнительная обработка покрытия дает улучшенную стойкость сплава за счет снижения внутренних напряжений.	P																			
BC20HT		Износостойкий сплав для обработки материалов, дающих стружку скалывания. Первый выбор для обработки серого, ковкого, износостойкого чугуна при стабильных условиях.	P																			
BC35HT		Прочный сплав для обработки материалов, дающих стружку скалывания. Первый выбор для обработки серого, ковкого, износостойкого чугуна при тяжелых условиях.	P																			
BC20PT		Сплав для обработки жаропрочных сплавов при стабильных условиях резания. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P																			
BC35PT		Сплав для обработки жаропрочных сплавов при не стабильных условиях резания. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P																			

Токарные пластины по ISO

Токарные пластины по ГОСТ

Фрезерные пластины

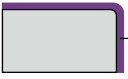
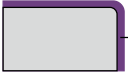
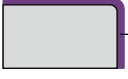






ЖД пластины

Державки для наружной обработки

Державки для внутренней обработки

Фрезерный инструмент

### С покрытием PVD

Сплав		Описание	Область применения													
Наименование	Вид покрытия		05	10	15	20	25	30	35	40	45					
<b>AP10AT</b>		Чистовая и получистовая обработка коррозионно-стойких сталей, чистовая обработка твёрдых материалов.	P													
			M	■												
			K													
			N													
			S													
<b>AP10AM</b>		Износостойкий сплав для чистовой обработки нержавеющей аустенитных сталей, жаропрочных сплавов, а также серых, ковких и отбеленных чугунов.	P													
			M													
			K	■												
			N													
			S	■												
<b>AP30AM</b>		Прочный сплав для черновой обработки нержавеющей аустенитных сталей, жаропрочных сплавов. Возможна обработка серых, ковких и отбеленных чугунов.	P													
			M			■										
			K													
			N													
			S			■										
<b>TP20AM</b>		Для черновой обработки высоколегированных углеродистых сталей при стабильных условиях резания. Первый выбор при точении стали 110Г13Л.	P													
			M													
			K													
			N													
			S													
<b>TP35AM</b>		Сплав для черновой обработки стального литья, коррозионно-стойких сталей мартенситного и ферритного классов при тяжелых условиях обработки.	P													
			M													
			K													
			N													
			S													
<b>TP40AM</b>		Прочная основа в сочетании с тонким PVD покрытием хорошо подходит для обработки углеродистых, легированных сталей при тяжелых условиях резания.	P													
			M													
			K													
			N													
			S													
<b>TP20TT</b>		Сплав для чистовой и получистовой обработки нержавеющей сталей при стабильных и нестабильных условиях резания.	P													
			M													
			K	■												
			N													
			S													
<b>BP20TT</b>		Сплав для чистовой и получистовой обработки нержавеющей сталей при стабильных условиях резания. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P													
			M													
			K	■												
			N													
			S													
<b>BP35TT</b>		Сплав для черновой обработки нержавеющей сталей при стабильных и нестабильных условиях резания. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P													
			M													
			K	■												
			N													
			S													

Токарные пластины по ISO

Токарные пластины по ГОСТ

Фрезерные пластины

ЖЛ пластины

Державки для наружной обработки

Державки для внутренней обработки

Фрезерный инструмент

### Без покрытия

Сплав		Описание	Область применения																
Наименование	Вид основы		P	M	K	N	S	H	05	10	15	20	25	30	35	40	45		
<b>A10</b>	Особомелкозернистый (BK)	Износостойкий сплав для чистовой обработки цветных металлов.	P																
			M																
			K																
			N																
			S																
<b>A30</b>	Особомелкозернистый (BK)	Для черновой обработки цветных материалов и некоторых марок коррозионно-стойких сталей. Первый выбор для черновой обработки сплавов на основе титана при нестабильных условиях резания.	P																
			M																
			K																
			N																
			S																
<b>B20</b>	Среднезернистый (BK)	Для чистового точения серого чугуна, неметаллических материалов, нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов, в том числе сплавов титана. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P																
			M																
			K																
			N																
			S																
<b>B35</b>	Среднезернистый (BK)	Современный аналог сплава BK8. Для чернового точения серого чугуна, неметаллических материалов, нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов, в том числе сплавов титана. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P																
			M																
			K																
			N																
			S																
<b>H10</b>	Среднезернистый (TK)	Современный аналог сплава T15K6. Для чистового точения углеродистых и легированных сталей при стабильных и нестабильных условиях резания, а также для полустогового точения при стабильных условиях резания. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P																
			M																
			K																
			N																
			S																
<b>H20</b>	Среднезернистый (TK)	Современный аналог сплава T14K8. Для чистового точения углеродистых и легированных сталей при нестабильных условиях резания, а также для чернового точения при нестабильных и тяжелых условиях резания. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P																
			M																
			K																
			N																
			S																
<b>H30</b>	Среднезернистый (TK)	Современный аналог сплава T5K10. Для чернового точения углеродистых и легированных сталей при тяжелых условиях резания, а также для фасонного точения поковок, штамповок и отливок по корке и окалине. Только для пластин, выпускаемых по ГОСТ.	P																
			M																
			K																
			N																
			S																

Токерные пластины по ISO

Токерные пластины по ГОСТ

Фрезерные пластины

ЖД пластины

Державки для наружной обработки

Державки для внутренней обработки

Фрезерный инструмент